

Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00199.2016.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	RSD Metallbau Steglich GmbH & Co. KG Mühlstraße 7 DE 02681 Schirgiswalde-Kirschau
Schweißbetrieb	RSD Metallbau Steglich GmbH & Co. KG Mühlstraße 7 DE 02681 Schirgiswalde-Kirschau
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gabor Steglich, IWS geb. am: 29.08.1978
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	25.08.2016
Gültigkeitsdauer	24.05.2017
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Großenhain, 25.08.2016
Kuske/LK




Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle